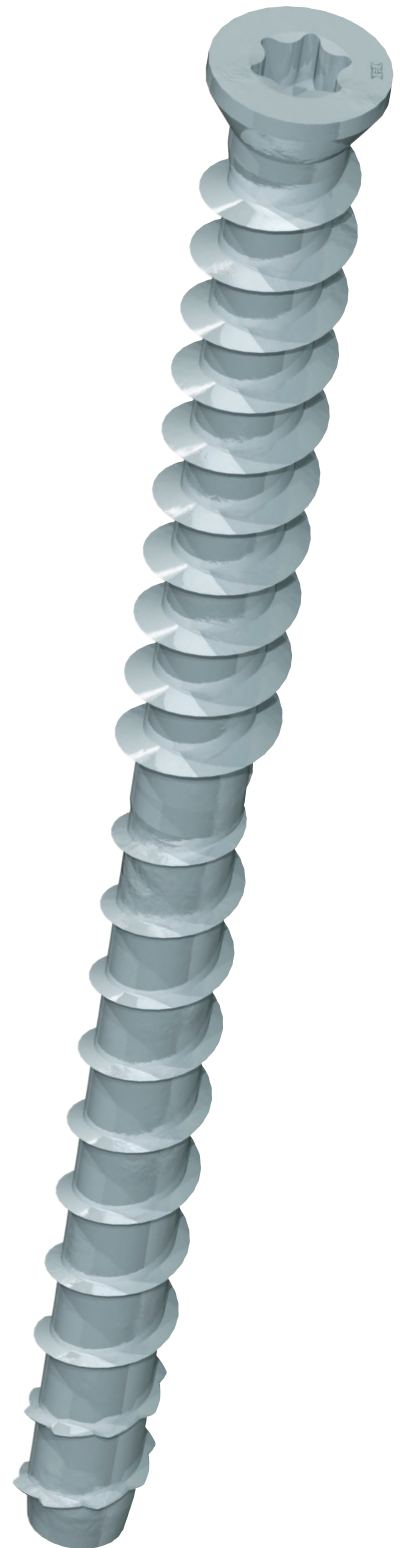


MULTI-MONTI®-TC

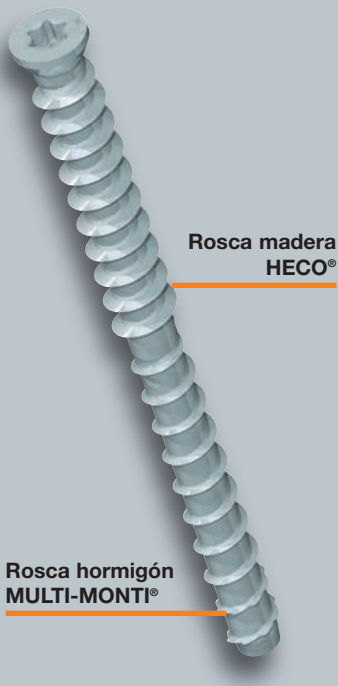
TimberConnect

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA EL ANCLAJE
DE MADERA SOBRE HORMIGÓN Y LADRILLO




HECO
SCHRAUBEN

Con toda seguridad



Hasta ahora se empleaban pernos de anclaje, tacos de expansión, anclajes químicos o varillas roscadas cimentadas para fijar elementos de madera sobre hormigón.

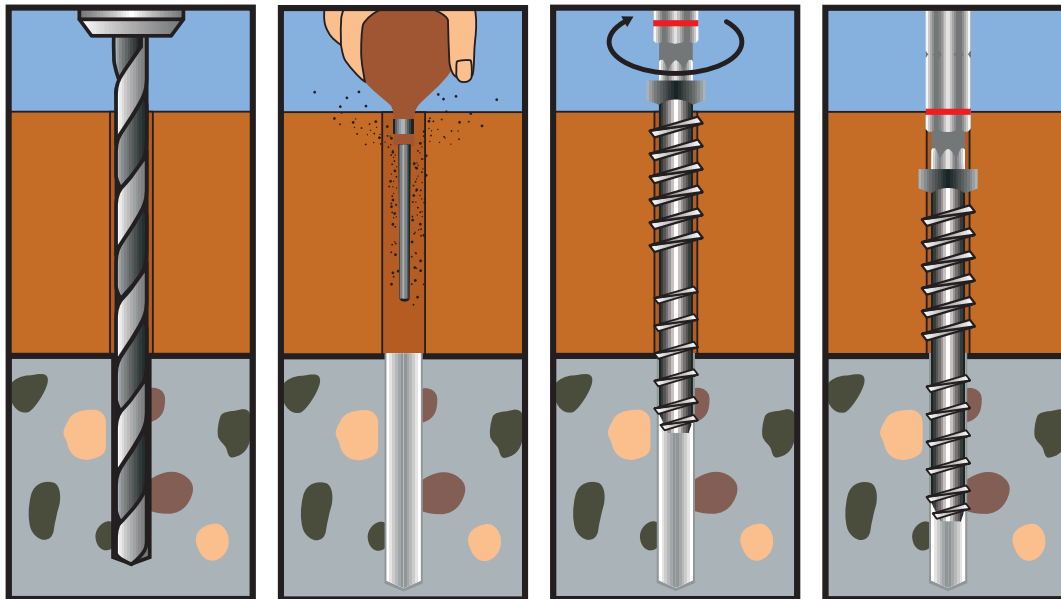
Una alternativa a este tipo de soluciones es el MMS-TC de HECO®. Consta de la rosca de hormigón del Tornillo-anclaje MULTI-MONTI® y se completa con una rosca de madera especial para fijar el elemento de madera. El Tornillo-anclaje se enrosca a máquina como montaje pasante en el orificio de perforación realizado con el mismo diámetro de broca utilizado en el hormigón y la

madera. Su pequeña cabeza se embute en la madera sin esfuerzo alguno. Una medida de Tornillo-anclaje es suficiente para todos los espesores de madera. La comprobación de las cargas transversales se realiza según DIN 1052: 2004-08, y no según ETAG 001 Anexo C, como en los sistemas de fijación convencionales. Con este novedoso anclaje se hace posible la transmisión de cargas transversales claramente superiores. Además, presenta la ventaja de que las cargas transversales transmisibles no dependen del espesor del componente montado.

Ventajas

- Ideal para la fijación de elementos de madera sobre mampostería maciza y hormigón
- Transmisión de elevadas fuerzas a tracción y transversales con un montaje simple y rápido.
- La MMS-TC se embute en la madera, por lo que una medida sirve para vigas o maderas de diferentes espesores.
- Instalación mecánica
- Diámetros reducidos de perforación
- Todas las ventajas del sistema de montaje MULTI-MONTI®:
 - sin control de par de apriete.
 - Montaje a reducidas distancias al borde
 - sin esperas de fraguado. (Caso del taco químico)

El montaje



1. Perforar

2. Limpiar el orificio de perforación

3. Atornillar

4. Listo



Bien aplicado

Montar el MMS-TC con la profundidad de atornillado correcta no es ningún problema, sólo es necesario disponer de la herramienta de aplicación adecuada. (ver lista de la gama de productos). La herramienta de aplicación dispone de una escala para ajustar la profundidad de atornillado. Con el anillo de goma se ajusta el espesor del componente en la herramienta. El tornillo tiene así la profundidad de atornillado correcto.

Programa de suministro

Artículo	Ø x longitud (mm)	UE	Espesor mín. del componente (mm)	Herramienta de aplicación necesaria
43869	7,5 x 100	50	40	Herramienta de aplicación MMS-TC 43603 T30 x 138 con accionamiento hexagonal
43870	10 x 130	25	60	Herramienta de aplicación MMS-TC 43604 T40 x 169 con accionamiento para llave de vaso de 1/2"
43871	12 x 160	25	80	Herramienta de aplicación MMS-TC 43605 T50 x 260 con accionamiento para llave de vaso de 1/2"



HECO-Schrauben GmbH & Co. KG
 Dr.-Kurt-Steim-Strasse 28
 78713 Schramberg, Alemania
 Teléfono: +49 (0)74 22 / 9 89-0
 Fax: +49 (0)74 22 / 9 89-200
 Correo electrónico: info@heco-schrauben.de
 Internet: www.heco-schrauben.de

Su distribuidor:

